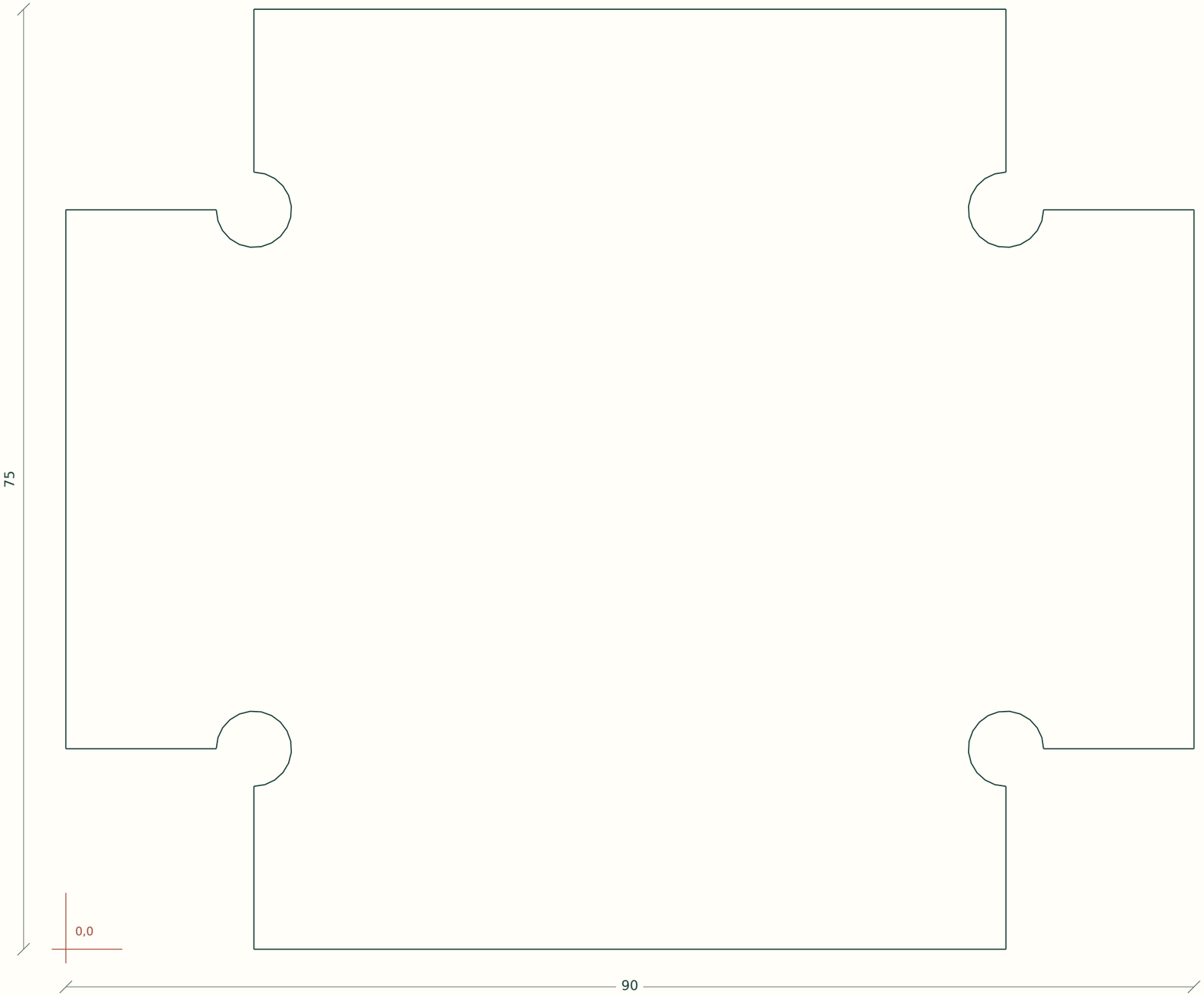
ECOHOME / R2 EC-K19-90

Направляющая вставка / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу



Материал: та же фанера 19 мм.

Направление шпона: X на плоском чертеже.

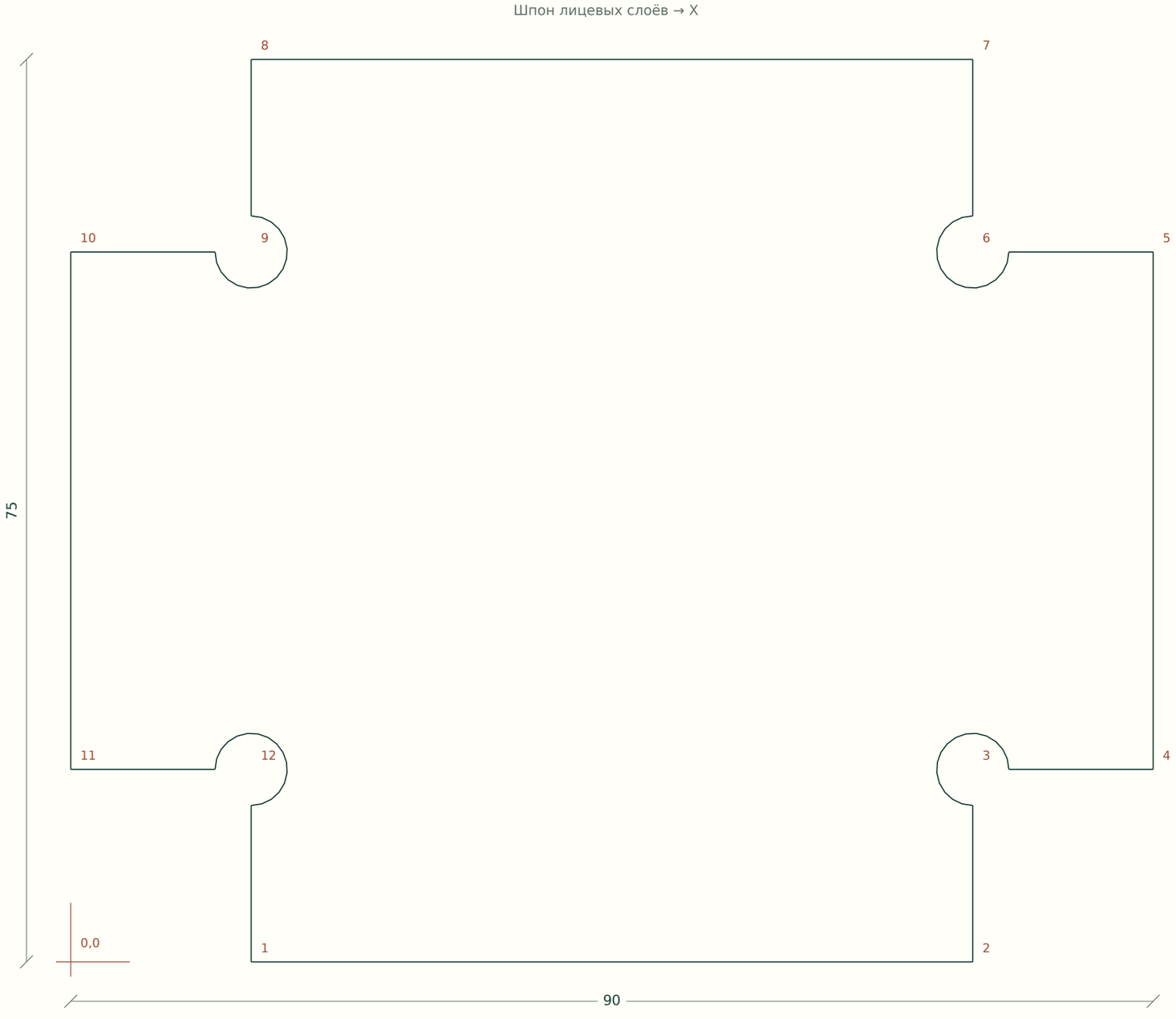
Корни: сначала отверстия Ø6,
потом внешний RAW_OUTLINE фрезой Ø6.
FINISHED-REFERENCE не является
однооперационным заданием CAM.

Корень Ø6	X	Y
1	15	16
2	75	16
3	15	59
4	75	59

Внешние координаты профиля —
на следующем листе. Глубина реза —
по измеренной толщине и наладке.

ECOHOME / R2 EC-K19-90 / координаты

Исходный профиль обработки: сначала ROOT_DRILL_D6, затем RAW_OUTLINE



Вершина	X, мм	Y, мм
1	15	0
2	75	0
3	75	16
4	90	16
5	90	59
6	75	59
7	75	75
8	15	75
9	15	59
10	0	59
11	0	16
12	15	16

Соединить вершины от 1 по порядку.

Замкнуть последнюю точку на первую.

Система координат совпадает со STEP.

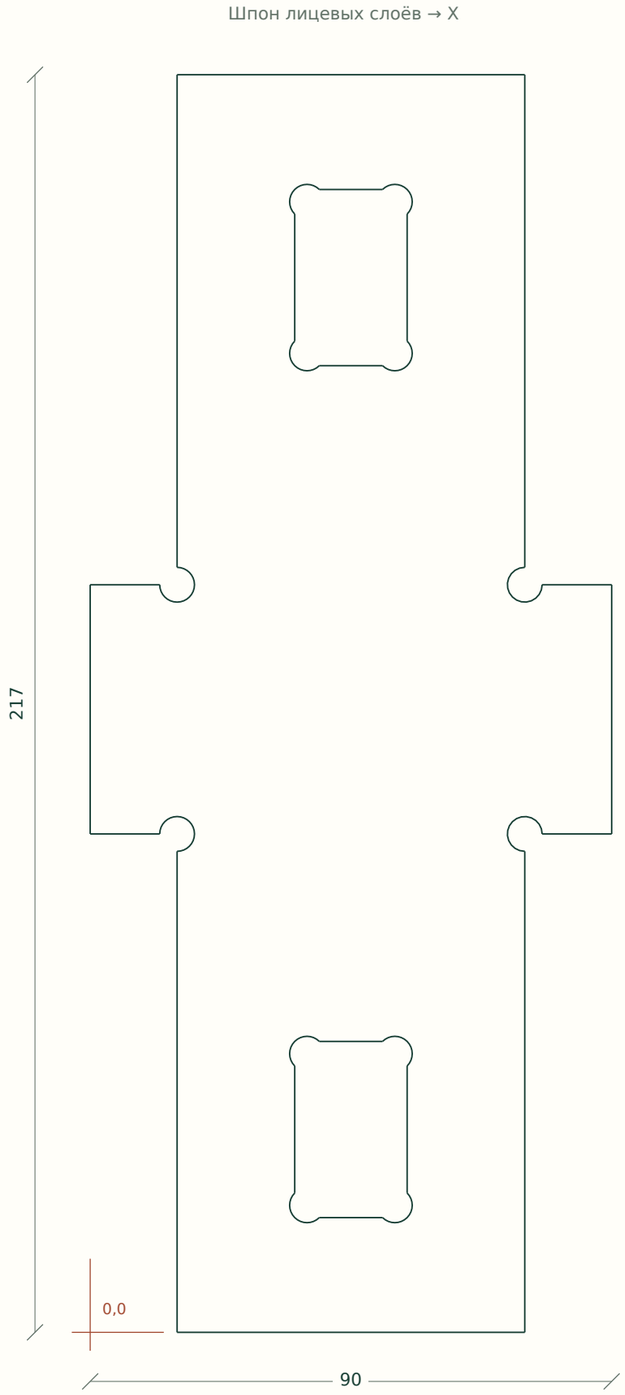
Дуги разгрузок не включены в RAW_OUTLINE.

Они вырезаются отдельной первой операцией.

Корни Ø6 заданы на основном листе.

ECOHOME / R2 EC-K19-RX

Вставка с двумя приёмниками / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу



Материал: та же фанера 19 мм.
Направление шпона: X на плоском чертеже.
Корни: сначала отверстия Ø6,
потом внешний RAW_OUTLINE фрезой Ø6.
FINISHED-REFERENCE не является
однооперационным заданием CAM.

Корень Ø6	X	Y
1	15	86
2	75	86
3	15	129
4	75	129

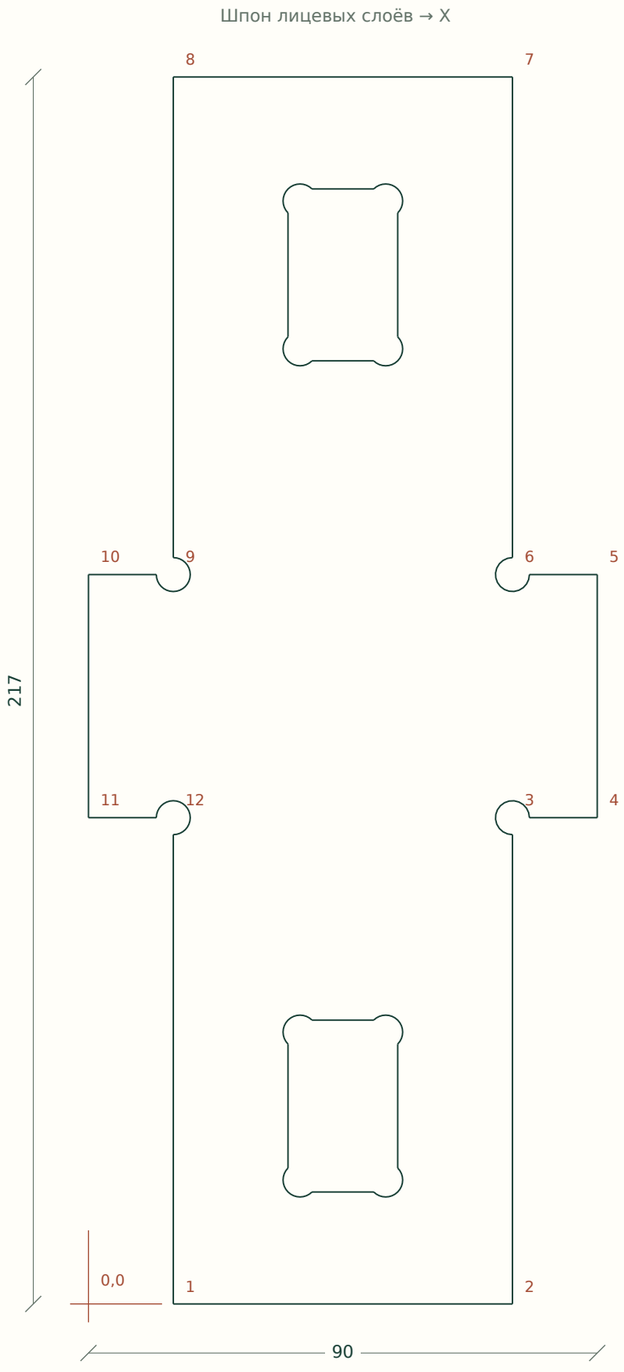
Приёмник	X	Y
1	45	35
2	45	182

Гнёзда: 19,4 × 30,4; разгрузки Ø6.
Два отдельных приёмника.
Встречные рейки не соединять вполдерева.

Внешние координаты профиля —
на следующем листе. Глубина реза —
по измеренной толщине и наладке.

ECOHOME / R2 EC-K19-RX / координаты

Исходный профиль обработки: сначала ROOT_DRILL_D6, затем RAW_OUTLINE



Вершина	X, мм	Y, мм
1	15	0
2	75	0
3	75	86
4	90	86
5	90	129
6	75	129
7	75	217
8	15	217
9	15	129
10	0	129
11	0	86
12	15	86

Соединить вершины от 1 по порядку.

Замкнуть последнюю точку на первую.

Система координат совпадает со STEP.

Дуги разгрузок не включены в RAW_OUTLINE.

Они вырезаются отдельной первой операцией.

Корни Ø6 заданы на основном листе.

ECOHOME / R2 EC-L19-P600

Межрамная рейка — пробный шаг 600 / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу

Шпон лицевых слоёв → X



Материал: та же фанера 19 мм.
Направление шпона: X на плоском чертеже.
Корни: сначала отверстия Ø6,
потом внешний RAW_OUTLINE фрезой Ø6.
FINISHED-REFERENCE не является
однооперационным заданием CAM.

Корень Ø6	X	Y
1	30	45
2	453	45

Ø6,5	X	Y
1	15	15
2	468	15

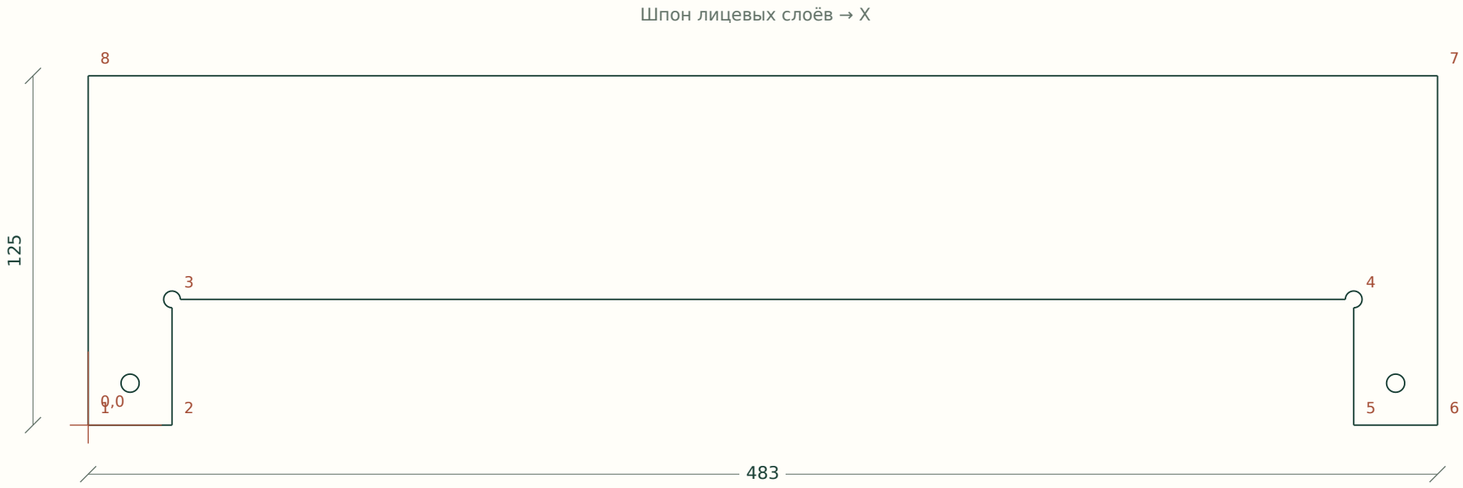
Шипы: 30 × 45 мм. Тело рейки: 80 мм.
Между центрами шипов: 453 мм.
Габарит по длине: 483 мм.
Шаг рам: 453 + 115 + 32 = 600 мм.
600 мм — пробный размер, не расчёт шага.

Внешние координаты профиля —
на следующем листе. Глубина реза —
по измеренной толщине и наладке.

ECOHOME / R2 EC-L19-P600 / координаты

Исходный профиль обработки: сначала ROOT_DRILL_D6, затем RAW_OUTLINE

Вершина	X, мм	Y, мм
1	0	0
2	30	0
3	30	45
4	453	45
5	453	0
6	483	0
7	483	125
8	0	125



Соединить вершины от 1 по порядку.

Замкнуть последнюю точку на первую.

Система координат совпадает со STEP.

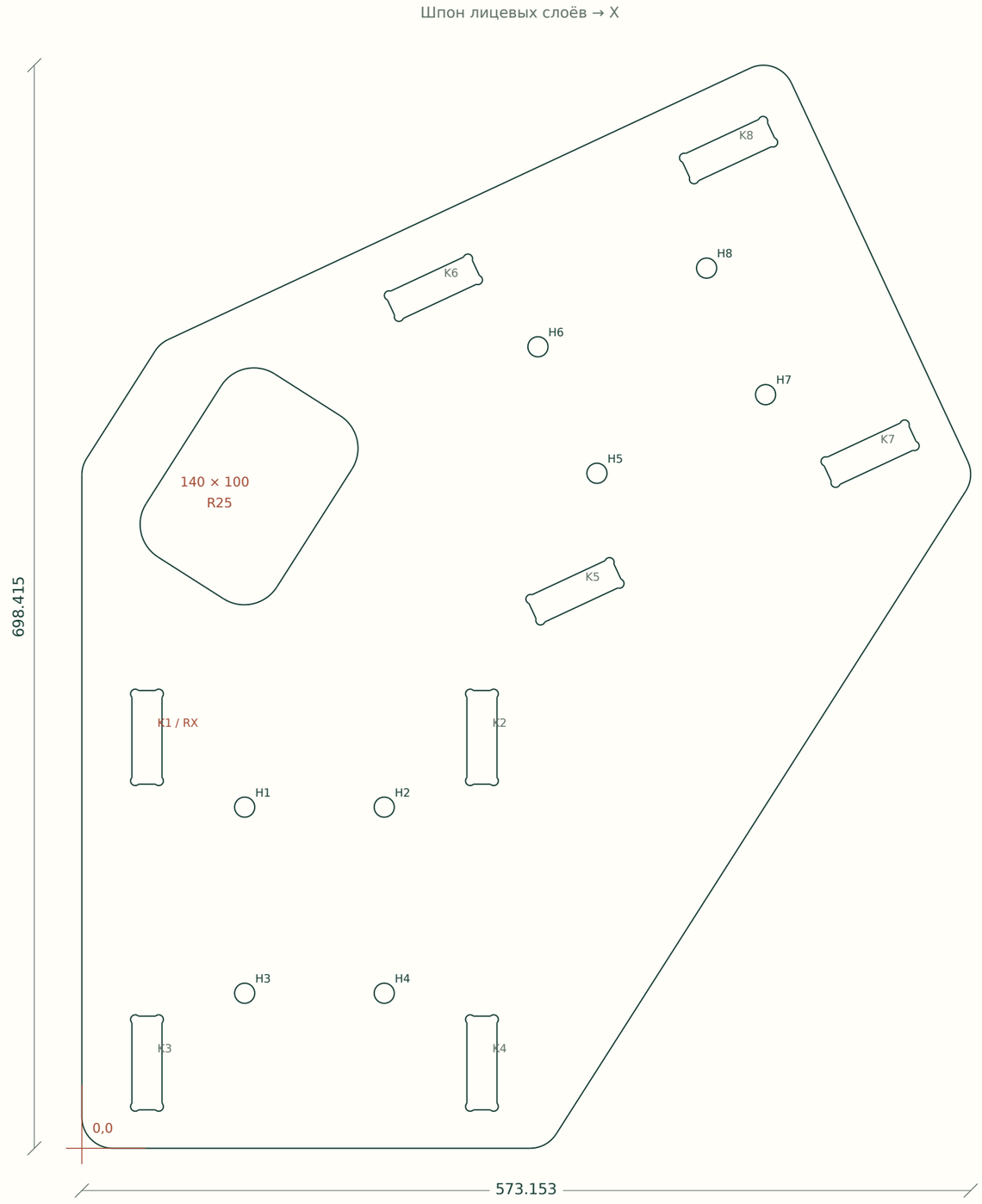
Дуги разгрузок не включены в RAW_OUTLINE.

Они вырезаются отдельной первой операцией.

Корни Ø6 заданы на основном листе.

ECOHOME / R2 EC-C19-E25

Стеновой узел — накладка / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу



Материал: фанера 19 мм; ФСФ/WBP, Ш2.

Сорт и свойства — по паспорту поставщика.

Все слои берёзовые — подтвердить заказом.

Контур: STEP и DXF этой же ревизии.

Шпон вдоль локальной X; соблюдать карту.

Две накладки в кассете одинаковые.

Ø13	X	Y
H1	105.000	220.000
H2	195.000	220.000
H3	105.000	100.000
H4	195.000	100.000
H5	332.153	435.287
H6	294.118	516.855
H7	440.910	486.002
H8	402.875	567.569

Паз	X	Y	Угол
K1	42.000	265.000	-90°
K2	258.000	265.000	-90°
K3	42.000	55.000	-90°
K4	258.000	55.000	-90°
K5	317.994	359.172	25°
K6	226.709	554.935	25°
K7	508.319	447.922	25°
K8	417.033	643.685	25°

Пазы: 60,4 × 19,4; разгрузки фрезой Ø6.

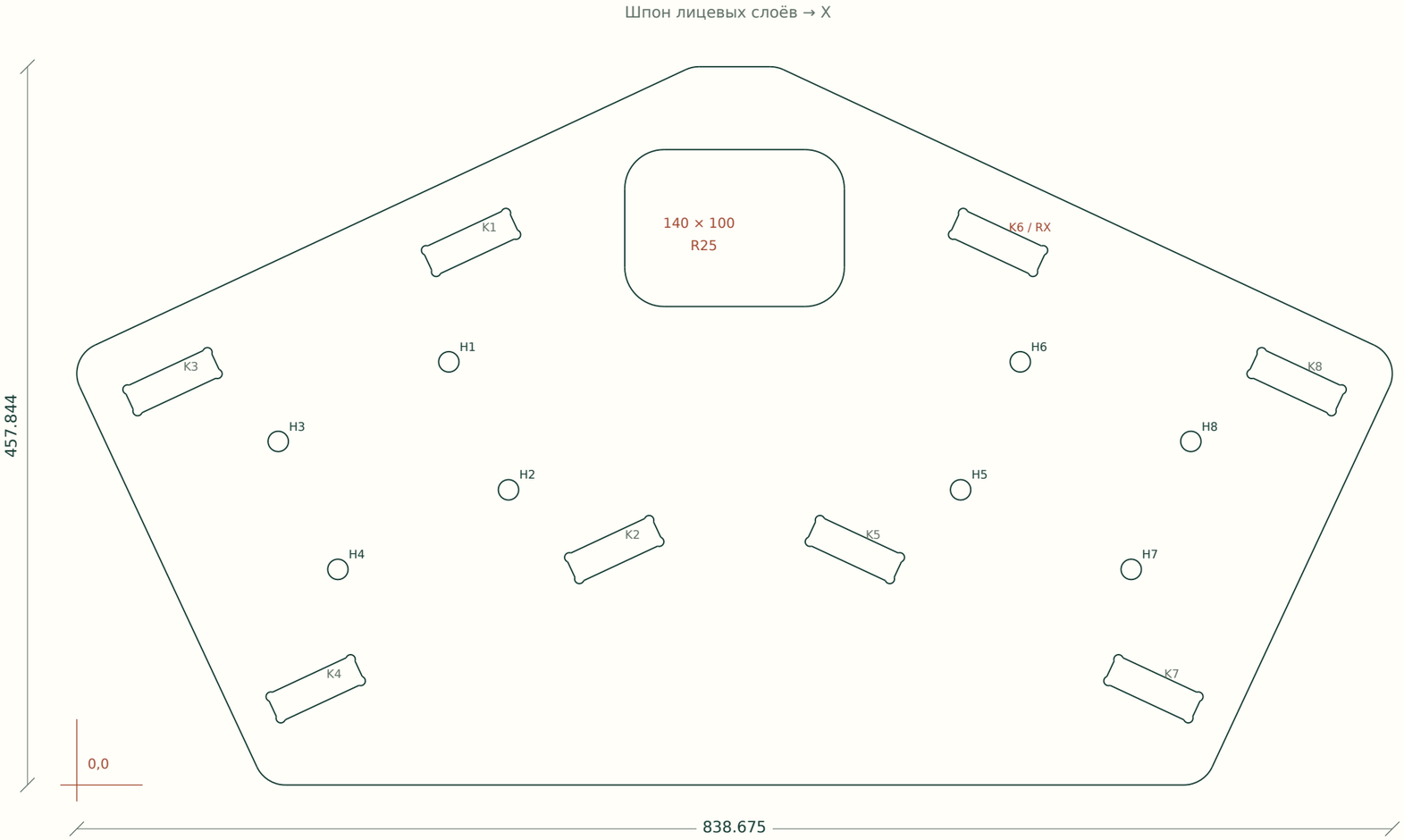
Фактическая посадка — по купону партии.

R20 на внешних углах. Кромки без сколов.

Центры и контуры: tables/*.csv и CAD.

ECOHOME / R2 EC-C19-R25

Коньковый узел — накладка / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу



Материал: фанера 19 мм; ФСФ/WBP, Ш2.

Сорт и свойства — по паспорту поставщика.

Все слои берёзовые — подтвердить заказом.

Контур: STEP и DXF этой же ревизии.

Шпон вдоль локальной X; соблюдать карту.

Две накладки в кассете одинаковые.

Ø13	X	Y
H1	237.184	269.706
H2	275.220	188.138
H3	128.427	218.992
H4	166.463	137.424
H5	563.455	188.138
H6	601.491	269.706
H7	672.212	137.424
H8	710.247	218.992

Паз	X	Y	Угол
K1	251.343	345.821	-155°
K2	342.629	150.059	-155°
K3	61.018	257.071	-155°
K4	152.304	61.309	-155°
K5	496.046	150.059	-25°
K6	587.332	345.821	-25°
K7	686.371	61.309	-25°
K8	777.656	257.071	-25°

Пазы: 60,4 × 19,4; разгрузки фрезой Ø6.

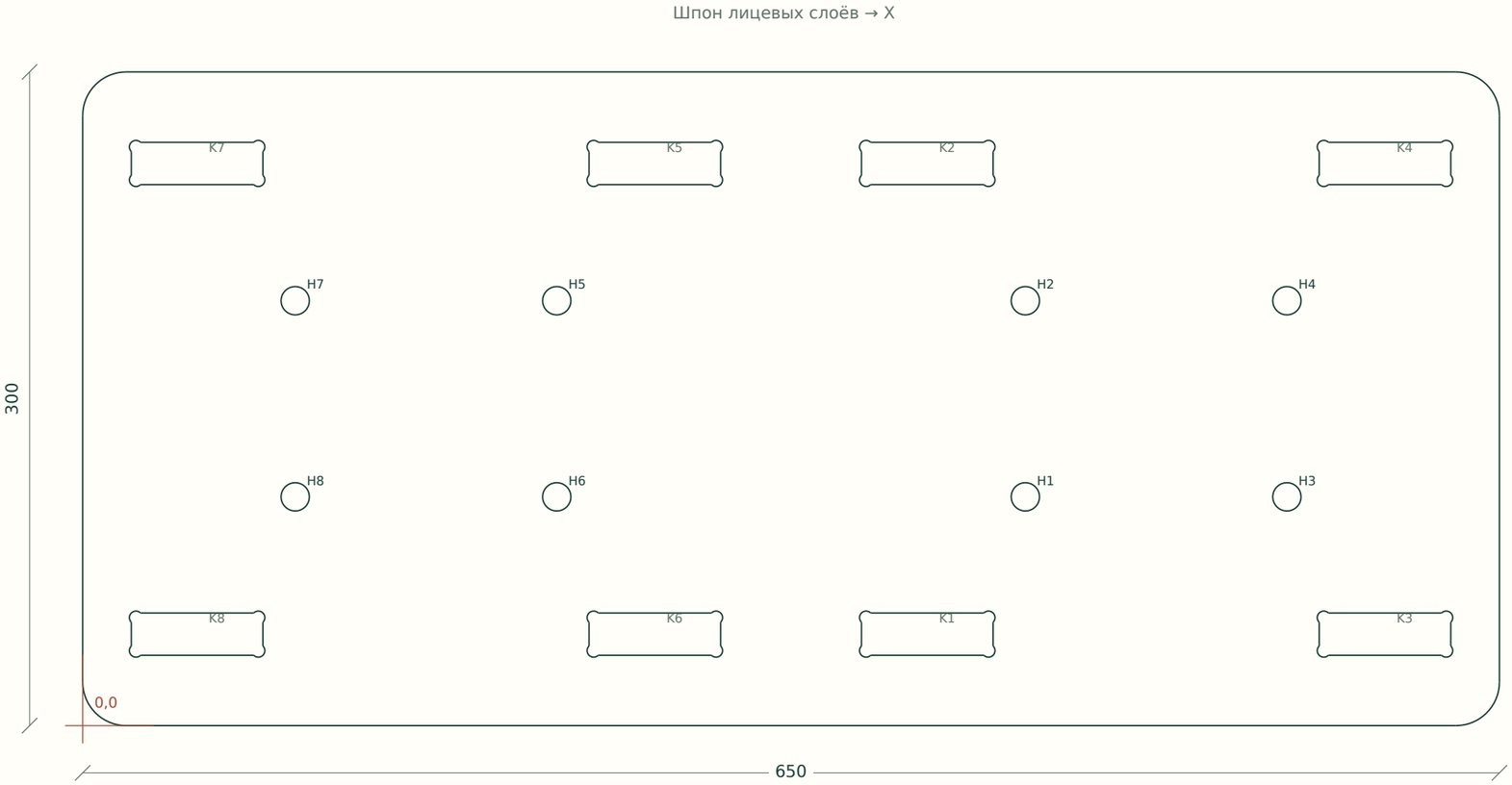
Фактическая посадка — по купону партии.

R20 на внешних углах. Кромки без сколов.

Центры и контуры: tables/*.csv и CAD.

ECOHOME / R2 EC-C19-S180

Прямой стык — накладка / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу



Материал: фанера 19 мм; ФСФ/WBP, Ш2.

Сорт и свойства — по паспорту поставщика.

Все слои берёзовые — подтвердить заказом.

Контур: STEP и DXF этой же ревизии.

Шпон вдоль локальной X; соблюдать карту.

Две накладки в кассете одинаковые.

Ø13	X	Y
H1	432.500	105.000
H2	432.500	195.000
H3	552.500	105.000
H4	552.500	195.000
H5	217.500	195.000
H6	217.500	105.000
H7	97.500	195.000
H8	97.500	105.000

Паз	X	Y	Угол
K1	387.500	42.000	0°
K2	387.500	258.000	0°
K3	597.500	42.000	0°
K4	597.500	258.000	0°
K5	262.500	258.000	180°
K6	262.500	42.000	180°
K7	52.500	258.000	180°
K8	52.500	42.000	180°

Пазы: 60,4 × 19,4; разгрузки фрезой Ø6.

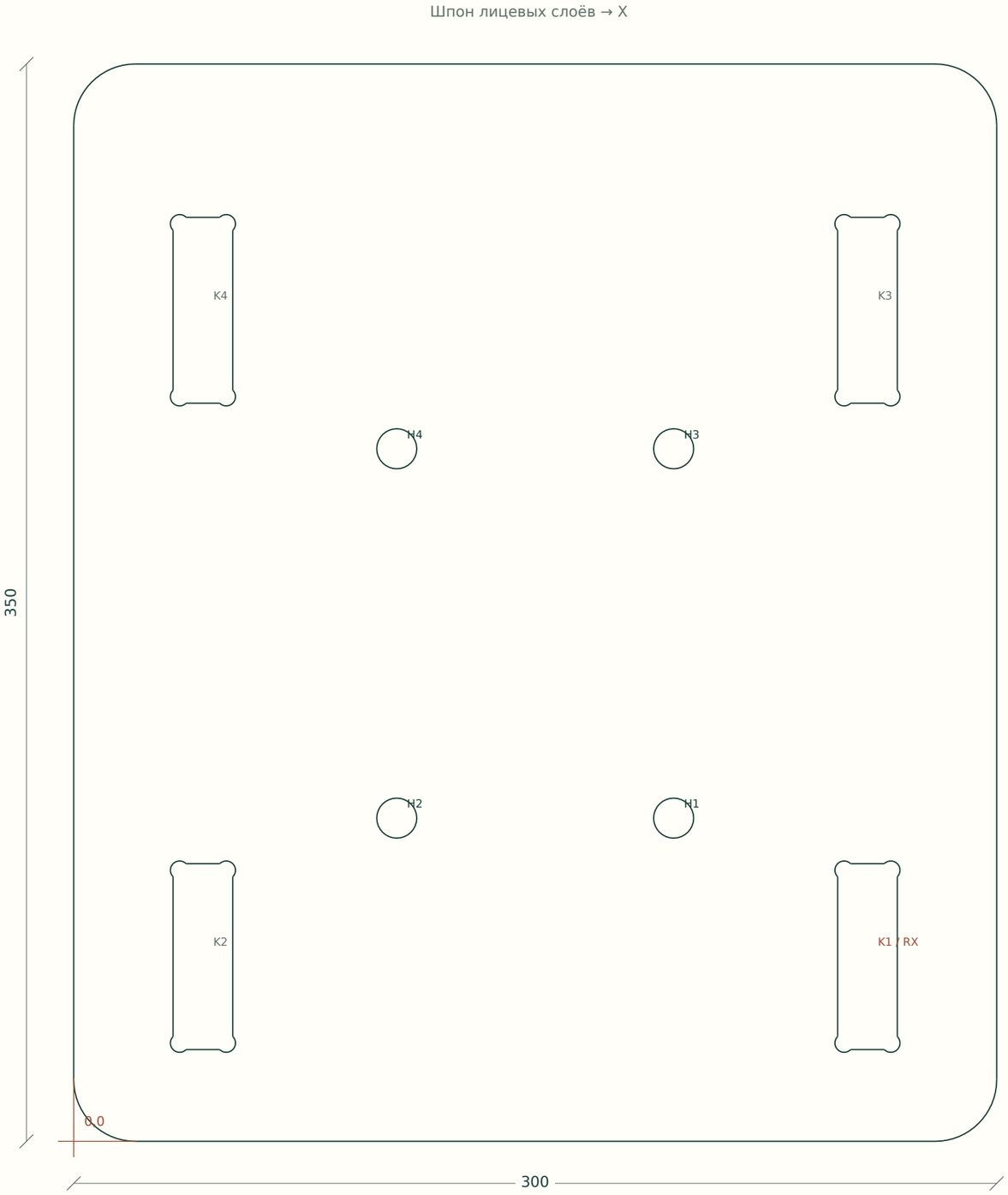
Фактическая посадка — по купону партии.

R20 на внешних углах. Кромки без сколов.

Центры и контуры: tables/*.csv и CAD.

ECOHOME / R2 EC-C19-B0

Нижняя направляющая кассета — накладка / единичная деталь · масштаб вида подобран по листу



Материал: фанера 19 мм; ФСФ/WBP, Ш2.

Сорт и свойства — по паспорту поставщика.

Все слои берёзовые — подтвердить заказом.

Контур: STEP и DXF этой же ревизии.

Шпон вдоль локальной X; соблюдать карту.

Две накладки в кассете одинаковые.

Ø13	X	Y
H1	195.000	105.000
H2	105.000	105.000
H3	195.000	225.000
H4	105.000	225.000

Паз	X	Y	Угол
K1	258.000	60.000	90°
K2	42.000	60.000	90°
K3	258.000	270.000	90°
K4	42.000	270.000	90°

Пазы: 60,4 × 19,4; разгрузки фрезой Ø6.

Фактическая посадка — по купону партии.

R20 на внешних углах. Кромки без сколов.

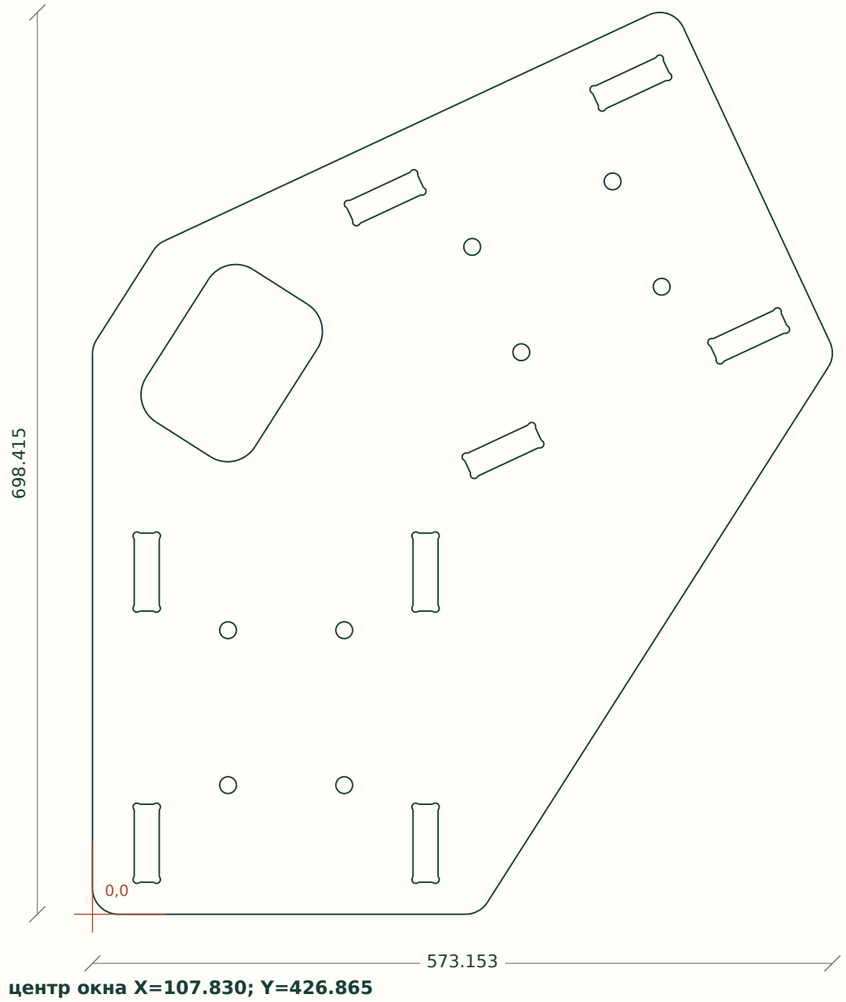
Центры и контуры: tables/*.csv и CAD.

ECOHOME / R2

Проход коммуникаций

140 × 100 мм, R25 / только E25 и R25; труба наружным диаметром до 50 мм

Шпон лицевых слоёв → X

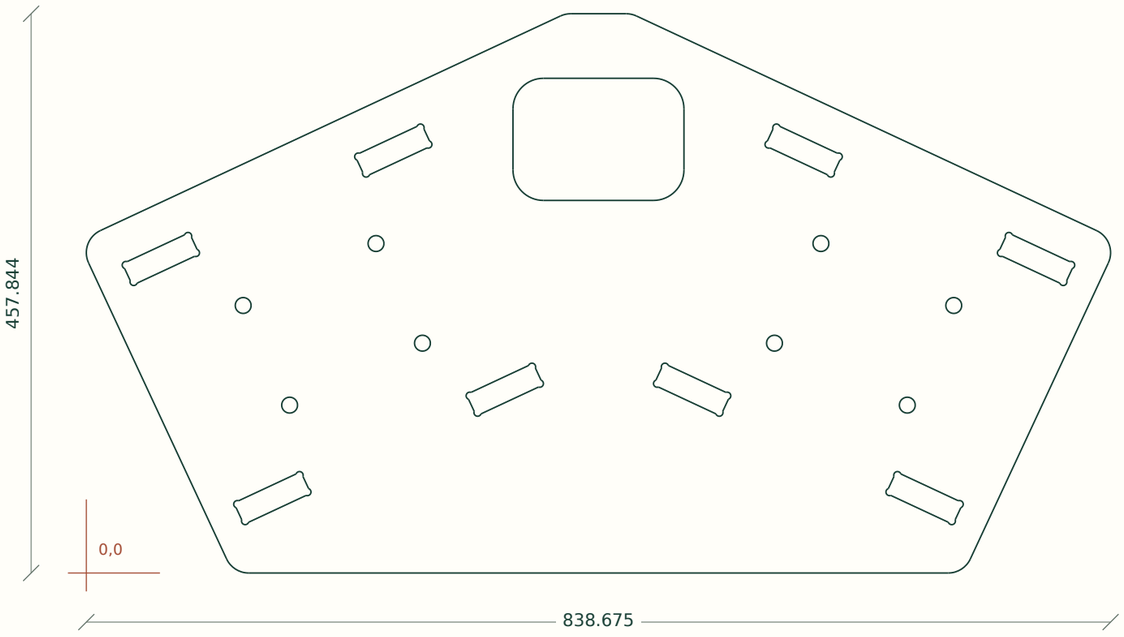


E25 · центр окна X=107.830; Y=426.865

Поворот длинной стороны: 57.5°

До доски: 25.48 мм; до наружного края: 37.57 мм

Шпон лицевых слоёв → X



R25 · центр окна X=419.337; Y=354.993

Поворот длинной стороны: 0.0°

До доски: 19.78 мм; до наружного края: 38.01 мм

Площадь окна 13 463,50 мм²: в 3,50 раза больше прежнего отверстия Ø70.

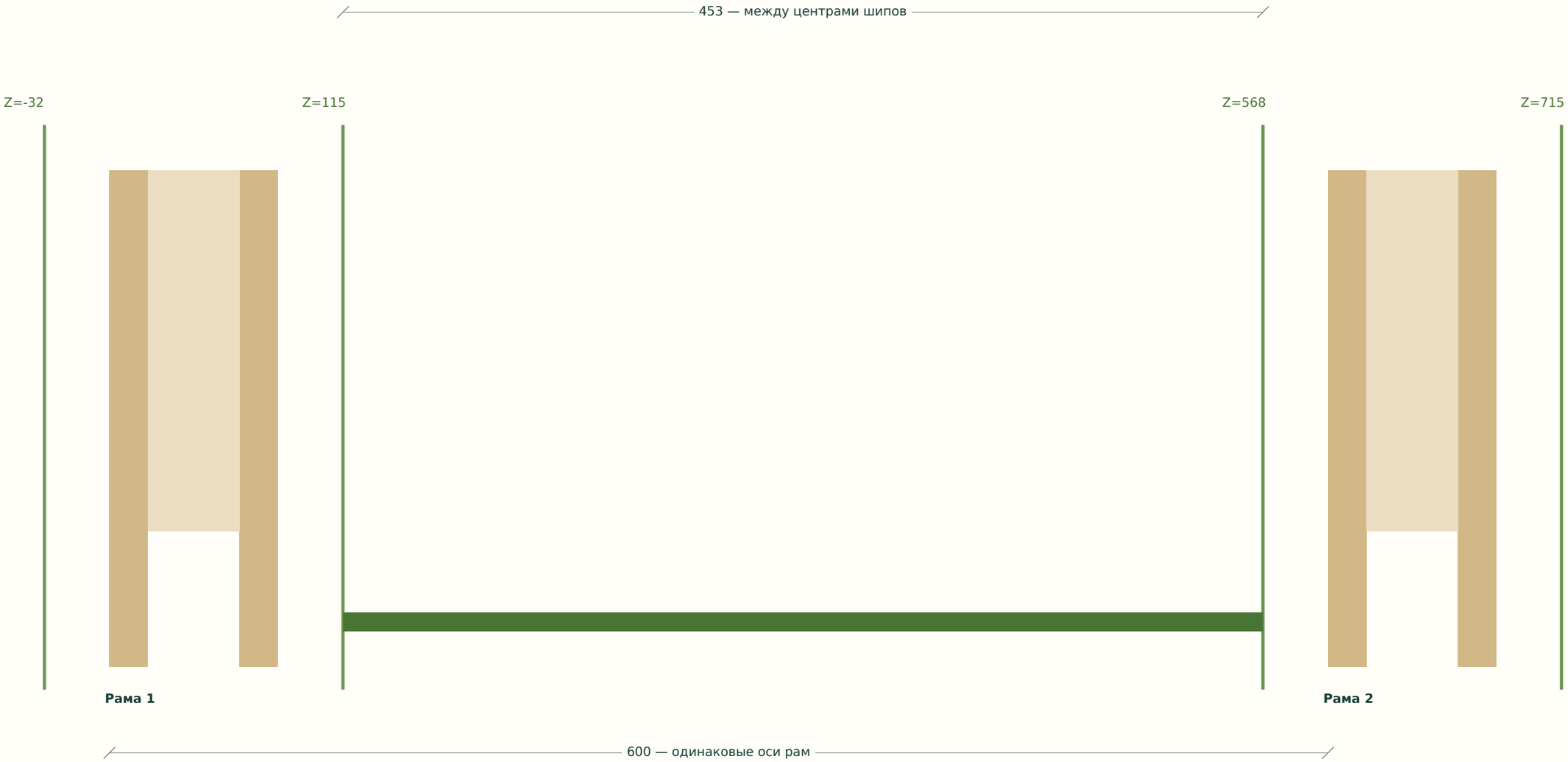
Проход поперёк плоскости узла, через обе накладки. Не прорезать торцы досок.

Форма без острых внутренних углов. Сохранение несущей способности расчётом не подтверждено.

Защитная гильза, разделение кабелей и труб, доступ и противопожарные узлы — отдельная спецификация.

Посадки и размерная цепь

Вид вдоль доски. Положение элементов по оси Z; значения номинальные



Пакет: 19 + 45 + 19 = 83 мм. Свободное расстояние между наружными плоскостями соседних пакетов: 517 мм.

Приёмники первой рамы: Z = −32 и +115. Приёмник следующей рамы со стороны пролёта: 600 − 32 = 568.

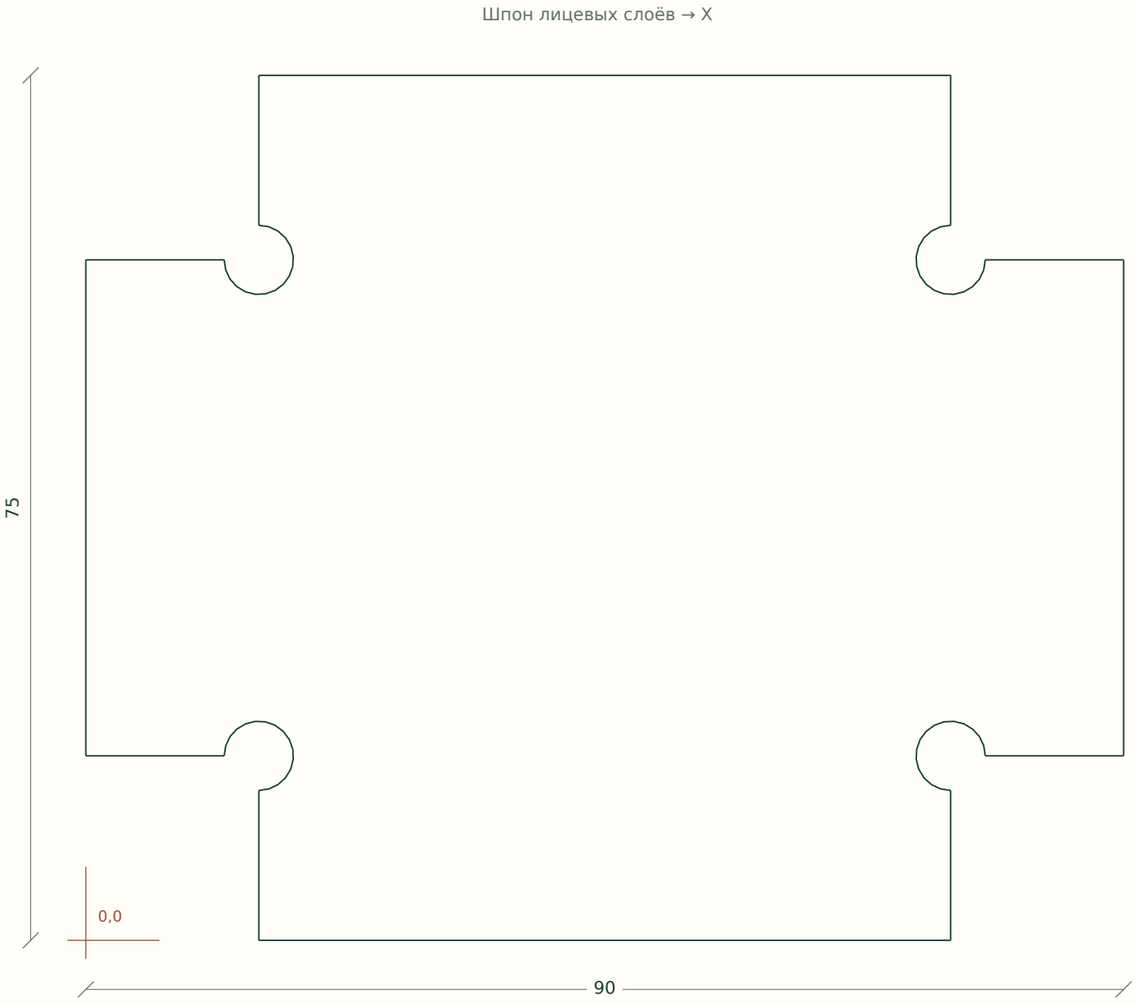
Рейка: 568 − 115 = 453 между шипами; полный габарит 483 × 125 × 19.

Из-за зазоров в посадках рейка сама по себе не гарантирует точный шаг: выставить оси, измерить диагонали, закрепить.

RX выступает на 67 мм с каждой стороны пакета. В сборочном столе нужны окна или рассчитанные проставки.

ECOHOME / R2 Вставка / посадочный паз

Увеличенные элементы из той же фанеры 19 мм; номинальный канал под доску 197 мм



EC-K19-90: 90 × 75 × 19 мм.

Тело 90 × 43; язычки 60 × 16.

Шейка после Ø6: 54 мм — геометрический размер.

Пазы накладок: 60,4 × 19,4.

Разгрузки углов: траектория инструмента Ø6.

Номинальный прямоугольник не равен полному габариту паза с технологическими разгрузками.

Доска между вставками: 197 мм по номиналу.

Для доски шириной 195 мм общий зазор 2 мм.

Канал по толщине задаёт доска: 45 мм.

Нижний язычок: Z = 3…19; верхний: 62…78.

Зацепление в верхней накладке: 14 мм.

Плечо вставки не зажимает верхнюю накладку.

Купон партии: ширины 19,2 / 19,4 / 19,6; проверить отдельно посадку шипов 60 и 30 мм.

Cmin = Wmin − tmax; Cmax = Wmax − tmin. tmin/tmax измерить по листу, Wmin/Wmax — после фрезерования.

Если номинал не подходит, выпустить изменённую ревизию пазов и заново проверить сборку. Не добивать молотком.

Пробная сборка: доска 45 × 195 × 600, прямые торцы 90°



От прямого торца: 105 и 225 мм. От продольной кромки: 52,5 и 142,5 мм.

4 сквозных отверстия Ø13; одинаковый рисунок на каждом соединяемом конце пробных досок.

Толщина доски 45 мм; в кассете 8 болтов M12 для E25/R25/S180 и 4 болта для B0.

Заготовки досок предварительно торцуют в размер и сверлят по кондуктору. Косая подрезка торца не нужна.

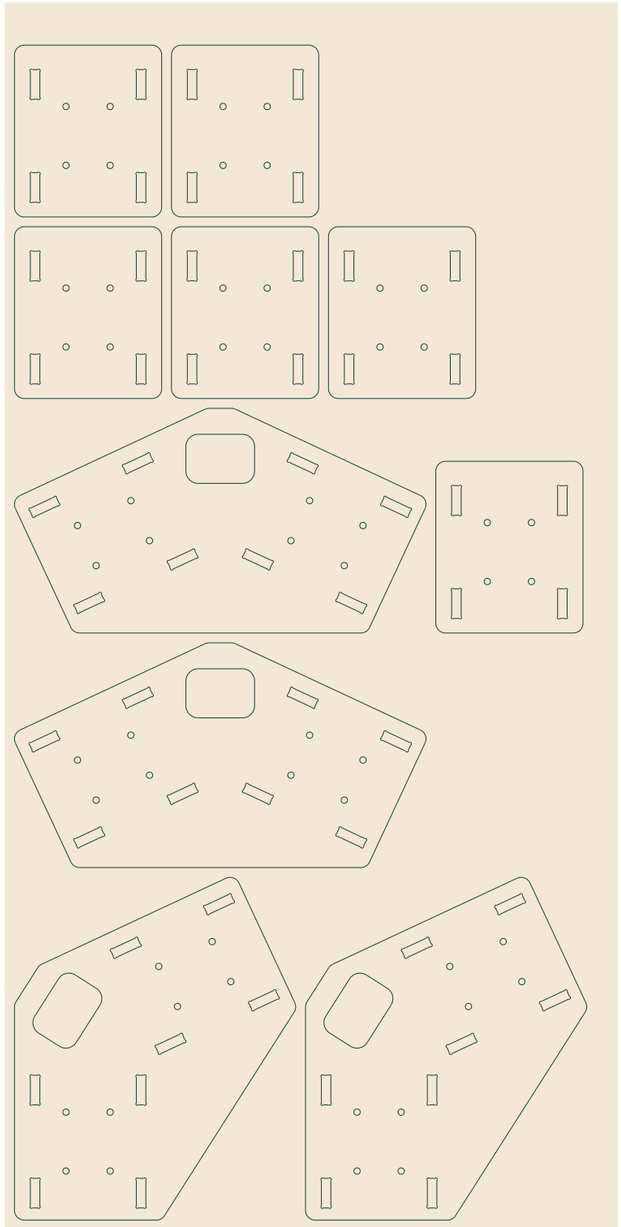
600 мм здесь — длина макетной доски, она не задаёт длину стропила или высоту стены.

Расположение двух концевых групп на реальном элементе назначить по проекту рамы; не переносить размер 600 автоматически.

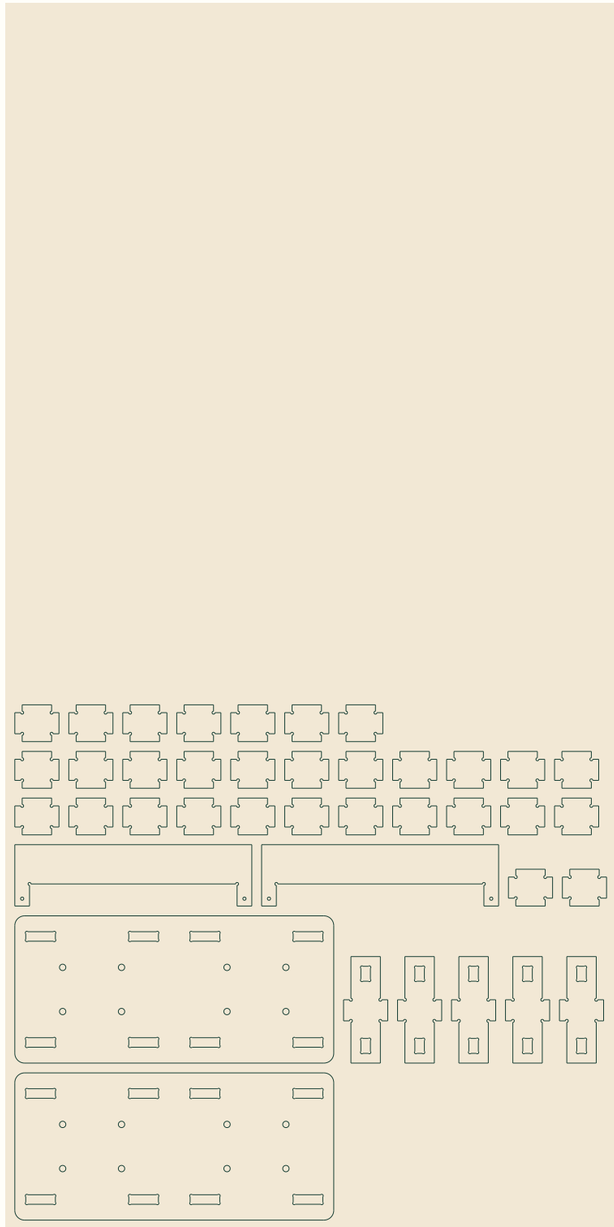
ECOHOME / R2 Раскрой 1250 × 2500 / X

R2-1250x2500-GRAIN-X-SHORT · 2 листа, 50 деталей / не управляющая программа

Лист 1 · шпон вдоль X



Лист 2 · шпон вдоль X



Пробный комплект:

3 кассеты B0;

E25, R25, S180 — по 1;

2 рейки;

5 приёмников RX;

31 обычная вставка.

12 накладок + 38 деталей.

Купон режется отдельно

из припуска/отхода,

до основных деталей.

Ориентация — по карте.

Отступ от листа 20 мм.

Интервал габаритов 20 мм.

Внутренние контуры первыми.

Удержание мелких деталей

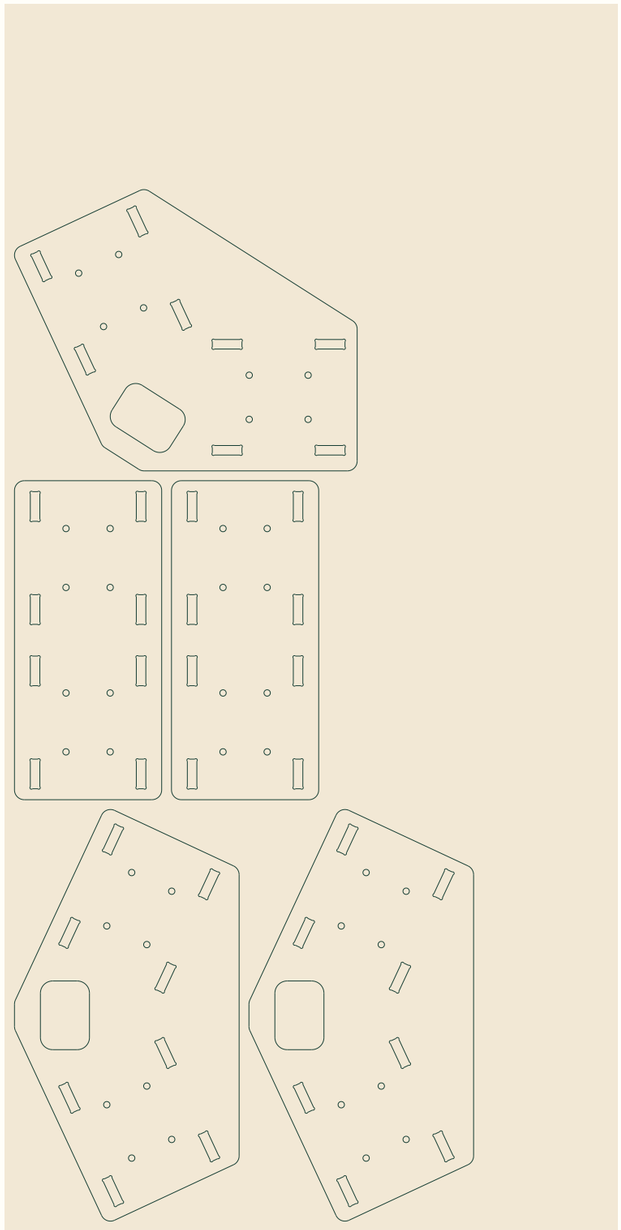
назначает технолог.

Чистое использование площади: 37.0%. Это прямоугольная предварительная раскладка с сохранением направления шпона.

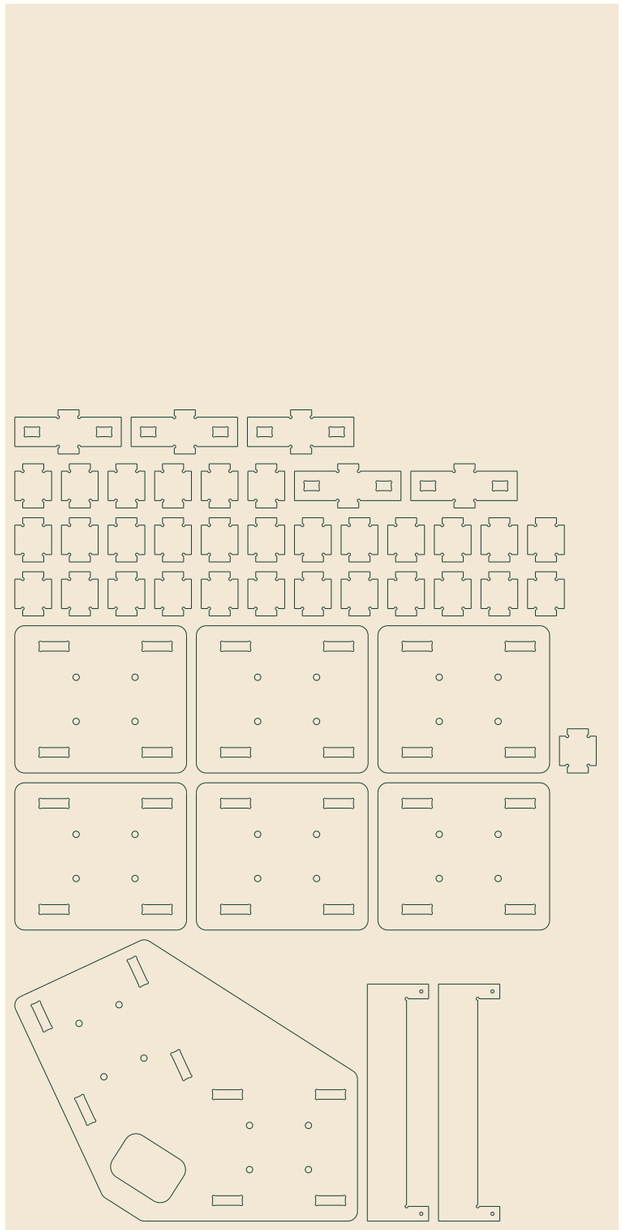
ECOHOME / R2 Раскрой 1250 × 2500 / Y

R2-1250x2500-GRAIN-Y-LONG · 2 листа, 50 деталей / не управляющая программа

Лист 1 · шпон вдоль Y



Лист 2 · шпон вдоль Y



Пробный комплект:

3 кассеты B0;

E25, R25, S180 — по 1;

2 рейки;

5 приёмников RX;

31 обычная вставка.

12 накладок + 38 деталей.

Купон режется отдельно

из припуска/отхода,

до основных деталей.

Ориентация — по карте.

Отступ от листа 20 мм.

Интервал габаритов 20 мм.

Внутренние контуры первыми.

Удержание мелких деталей

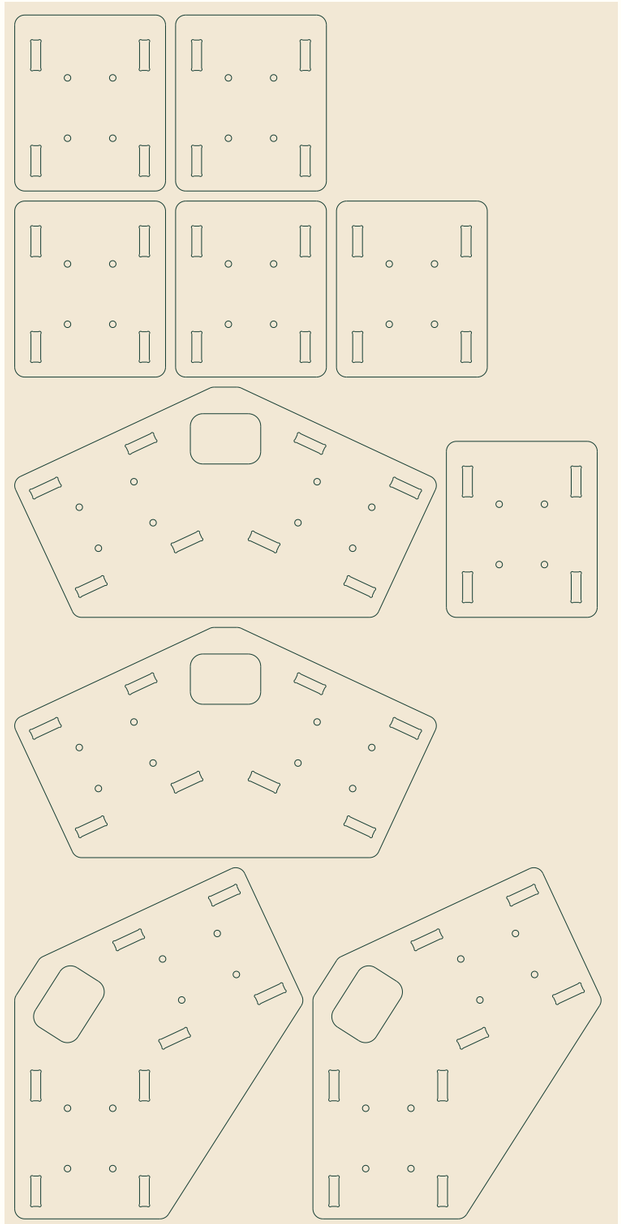
назначает технолог.

Чистое использование площади: 37.0%. Это прямоугольная предварительная раскладка с сохранением направления шпона.

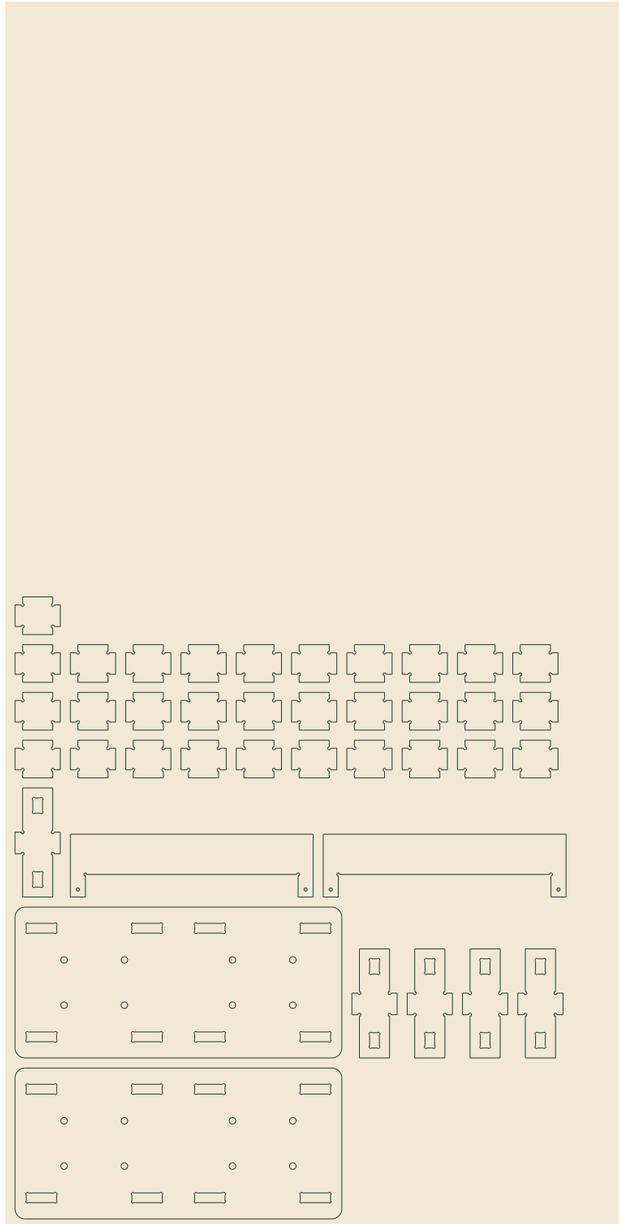
ECOHOME / R2 Раскрой 1220 × 2440 / X

R2-1220x2440-GRAIN-X-SHORT · 2 листа, 50 деталей / не управляющая программа

Лист 1 · шпон вдоль X



Лист 2 · шпон вдоль X



Пробный комплект:

3 кассеты B0;

E25, R25, S180 — по 1;

2 рейки;

5 приёмников RX;

31 обычная вставка.

12 накладок + 38 деталей.

Купон режется отдельно

из припуска/отхода,

до основных деталей.

Ориентация — по карте.

Отступ от листа 20 мм.

Интервал габаритов 20 мм.

Внутренние контуры первыми.

Удержание мелких деталей

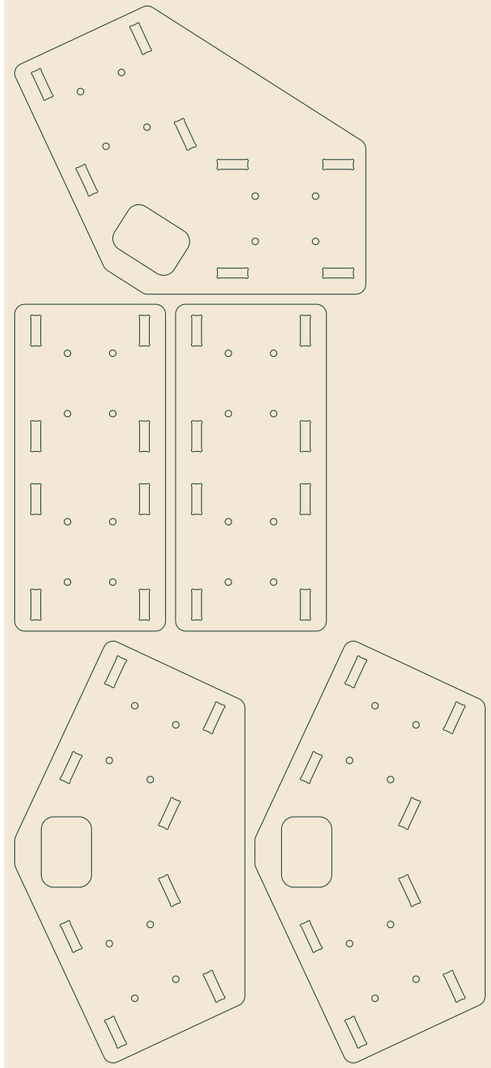
назначает технолог.

Чистое использование площади: 38.9%. Это прямоугольная предварительная раскладка с сохранением направления шпона.

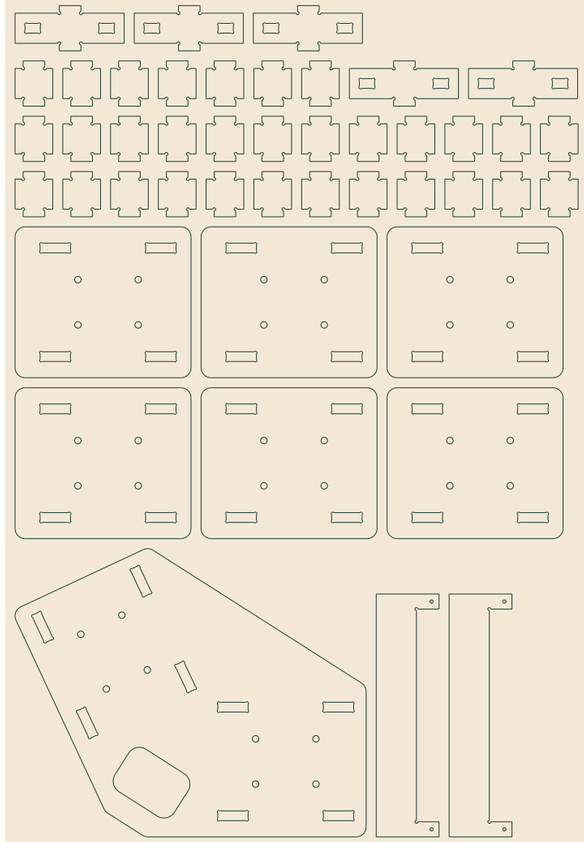
ECOHOME / R2 Раскрой 1220 × 2440 / Y

R2-1220x2440-GRAIN-Y-LONG · 2 листа, 50 деталей / не управляющая программа

Лист 1 · шпон вдоль Y



Лист 2 · шпон вдоль Y



Пробный комплект:

3 кассеты B0;

E25, R25, S180 — по 1;

2 рейки;

5 приёмников RX;

31 обычная вставка.

12 накладок + 38 деталей.

Купон режется отдельно

из припуска/отхода,

до основных деталей.

Ориентация — по карте.

Отступ от листа 20 мм.

Интервал габаритов 20 мм.

Внутренние контуры первыми.

Удержание мелких деталей

назначает технолог.

Чистое использование площади: 38.9%. Это прямоугольная предварительная раскладка с сохранением направления шпона.